

ATI SYSTEM

ASISTENCIA TÉCNICA DE INYECTORAS
Y SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN S.L.



Su partner en eficiencia energética

Ati System

Su partner en eficiencia energética

Nosotros apostamos por un desarrollo económico sostenible.

En 2007 empezamos a gestionar y a desarrollar el ámbito de la eficiencia energética para ajustarnos a las necesidades productivas y abaratar al máximo los costes.

Con una firma líder en tecnología puntera como es Delta Electronics y un software/hardware desarrollado por ATI System conseguimos reducir el consumo energético de maquinas inyectoras y prensadoras entre un 20% y un 60 % dependiendo de cada caso.



Ati System

Su partner en eficiencia energética

Sistema de eficiencia energética

- Nuestro sistema conectado a la inyectora adapta la velocidad de giro del motor relacionándola con la necesidad de caudal del sistema.
- Cuanto menos caudal necesita, menos revoluciones trabaja el motor y por lo tanto menos potencia consume.



Factores que marcan la viabilidad de la instalación*

- Tamaño de la maquina:
 - Potencia superior a 22kW.
- Tipo de maquina:
 - Maquinas preferiblemente con bombas de caudal fijo.
 - Motor hidráulico en la plastificación.
- Tiempos de ciclo/parámetros de funcionamiento:
 - Ciclos superiores a 18"
- Horas anuales de utilización:
 - Superior a 4000h.

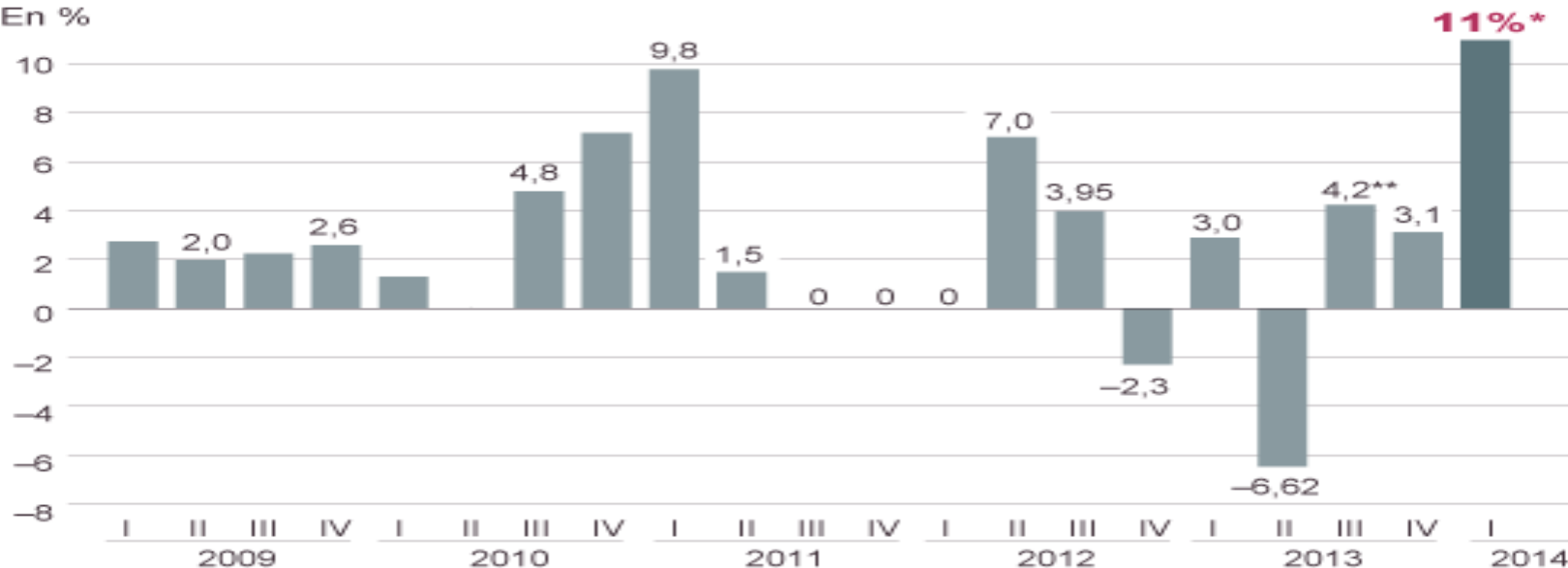
*Analizamos cada caso de forma individual

Coste de la energía

Desde 2006 el precio del KW ha ido subiendo hasta alcanzar picos cercanos a los 0,20 €/kwh en 2014.

EVOLUCIÓN DEL PRECIO DE LA ELECTRICIDAD

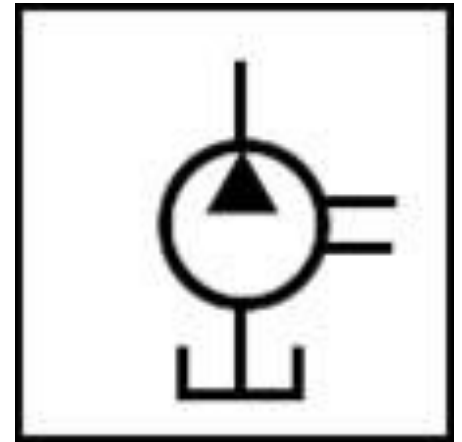
En %



** En el tercer trimestre de 2013 subió dos veces (1,2% y 3,2%).

Deficiencias de los sistemas convencionales

- El caudal y la presión que entrega la bomba es variable pero el motor gira a su velocidad máxima.
- Necesidad de refrigeración constante en el sistema hidráulico.
- Hidráulicas diseñadas para trabajar no para ahorrar.
- El consumo en reposo del motor es aproximadamente el 25% de su potencia instalada.
- En los tiempos de paro de la máquina el motor sigue consumiendo energía .



Ati System

Su partner en eficiencia energética

¿Cómo lo solucionamos?



10 años de Experiencia + Software dinámico

Fiabilidad y éxito asegurado

Ati System

Su partner en eficiencia energética

Beneficios del sistema



- Reducimos el consumo del motor, reduciendo la velocidad en función de la demanda de aceite.
- Reducción de los costes de refrigeración debido al menor calentamiento del sistema.
- Beneficios mecánicos, mayor durabilidad del acoplamiento motor bomba por lo tanto menor desgaste de las bombas.
- Permite readaptar las tarifas energéticas al consumo real de su empresa.

Ahorro energético = Beneficio económico

Ati System

Su partner en eficiencia energética

Ventajas competitivas

- **Conseguimos reducir el consumo energético de maquinas inyectoras y prensas entre un 20% y un 60 % dependiendo de cada caso.**
- **Elimina la energía reactiva provocada por su máquina y evita que vuelva a la red.**
- **Controlamos en todo momento el consumo energético del ciclo.**
- **Existe una rápida amortización demostrable entre 10 y 18 meses.**
- **Este sistema es adaptable a cualquier marca y tipo de máquina.**
- **Tecnología robusta y fiable, capaz de soportar picos del 200% sobre la corriente nominal. Y con una garantía de dos años.**
- **Más de 10 años de experiencia y centenares de instalaciones hacen que este proyecto este probado y consolidado en el mercado.**
- **Entre el 22%-30% del proyecto es subvencionable.**
- **Disponemos de líneas de financiación ico, renting o lising con el Banco Santander, para la adquisición de nuestros equipos o sistemas.**

Ati System

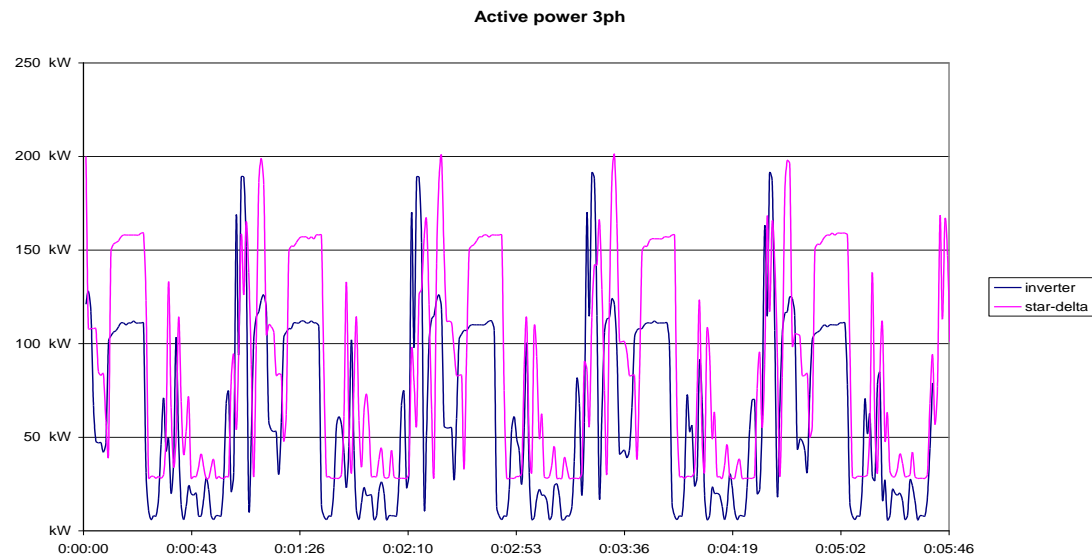
Su partner en eficiencia energética

CASO 1

- Máquina: Margarit/JSW M1300-G
- Potencia nominal: 200kW
- Tiempo de ciclo: 69,2"
- Horas utilización anual: 5500
- Coste energía: 0,10€/kWh

Ahorro 32,6%

Sin variador	Con variador	Ahorro
98,1 kWh	66,2 kWh	31,9 kWh
9,81 €	6,62 €	3,19 €/h
404,6 Tn	273 Tn	131,6 Tn CO2
Ahorro anual: 17.545 €		



Ati System

Su partner en eficiencia energética

CASO 2



Ahorro 27,7%

Sin Variador	Con Variador	Ahorro
54,64 kWh	39,46 kWh	15,18 kWh
4,91 €	3,55 €	1,36 €/h
215,1 T	155,3 T	59,8 T CO2
Ahorro anual: 7.140 €		

- Máquina: Engel ES 7000/800
- Potencia nominal: 55kW x 2
- Bombas de Paletas.
- Tiempo de ciclo: 60''
- Horas utilización anual: 5250
- Coste energía: 0,09€/kWh

CASO 3

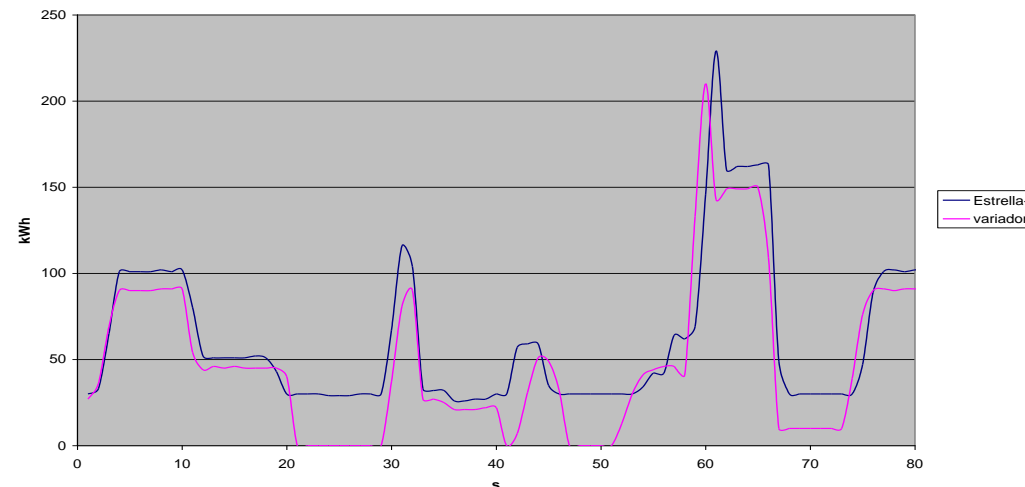
- Máquina: Windsor GKN 1000
- Potencia nominal: 160kW
- Bombas de Paletas.
- Tiempo de ciclo: 59"
- Horas utilización anual: 5500
- Coste energía: 0,10€/kWh

Ahorro 28,7%

Sin variador	Con variador	Ahorro
63,4 kWh	45,2 kWh	18,2 kWh
6,34 €	4,52 €	1,82 €/h
261,5 Tn	186,5 Tn	75 Tn CO2
Ahorro anual: 10.010 €		



Potencia activa (Windsor GKN 1000)



Ati System

Su partner en eficiencia energética

CASO 4

- Máquinal: Italttech MSK 2500
- Potencia nominal: 132kW x 2
- Bombas de Paletas.
- Tiempo de ciclo: 71"
- Horas utilización anual: 5500
- Coste energía: 0,10€/kWh



Ahorro 20,5%

Sin variador	Con variador	Ahorro
145 kWh	120,6 kWh	24,4 kWh
14,50 €	12,06 €	2,44 €/h
598,1 T	497,4 T	100,6 T CO2
Ahorro anual: 13.420 €		

